

Um málsetningar

Öll mál eru í mm en kótar eru í m

Skýringar á uppdráttum

H=

15,50

- táknar plötupykkt

15,50

15,50

- táknar kóta 15,50á sneiðmynd

K

- táknar Kambstál B500 með flotmörk a.m.k. 410 N/mm2

Ks

- táknar Kambstál Bs 500 suðuhæft með sflotmörk a.m.k. 500 N/mm2

R

- táknar Slétt stál (stál 37) með flotmörk a.m.k. 250 N/mm2

L

- táknar heildarlengd stangar

c/c

- táknar bil milli járnstanga frá miðju til miðju

- táknar bending upp við flöt

- táknar bending niður við flöt

D-1

102

- D-1 táknar sérmynd eða snið nr. 1.

- 102 segir til um á hvaða blaði finna má snið eða hvar það er tekið.

K10 c/c 300

- táknar 10 mm kambstál með 300 mm millibili

2K10 c/c 300

- táknar tvö 10 mm samsíða kambstál með 300 mm millibili hvor tegund, þ.e. 150 mm eru milli járna

Álagsforsendur:

Álag á undirstöður frá gámahúsi sem reisa skal.

Notþungi:	Gólfplata 5,0 KN/m2
Eiginþungi (IST 12):	Steinsteypa 25,0 KN/m3
Eiginþungi:	Fylling, grús 18,0 KN/m3

Grundun:

Undirstöðujarðvegur: Undirstöður standa á þjappaðri malarfyllingu E2 > 100 N/mm2 og E2/E1 < 2,5

Undir botnplötu skal fylla með malarfyllingu sem þjöppuð er til að ná 98 % af standard proctor.

Mesta álag á klöpp:..... 2,0 MN/m2
Mesta álag á móhellu:..... 0,8 MN/m2
Mesta álag á fyllingu:..... 0,5 MN/m2
Sé fylling ekki prófuð er mesta álag:..... 0,20 MN/m2

Steypuvirki:

Eiginleikar, framleiðsla og niðurlögn steypu skal vera í samræmi við FS ENV 206-steinsteypa.
Ennfremur skal fullnægja kröfum:
- ÍST 10:1971 Steinsteypa I. og II hluti
- ÍST 14:1989 Steinsteypuvirki
- Alla steypu skal titra.
- Sivalningsstyrkur steypu skal vera yfir 25 N/mm2 og teningsstyrkur yfir 30 N/mm2.

Steypumót

Nákvæmniskröfur: undirstöður, stærð og staðsetning....	+/- 15 mm
Stærð annarra steypuhluta.....	+/- 3 mm
Staðsetning annarra steypuhluta.....	+/- 5mm
Kótar.....	+/- 2mm
Misgengi í steypuskilum.....	
Yfirhæð: Bita- og plötumót skulu hafa yfirhæð L/300. L er fjarlægð milli ásetubrúna.	

Titrun: Mót miðist við að alla steypu skal titra.

Fjarlægð járna frá steypufirborði

Byggingarhluti / aðstöður	Fjarlægð járna frá steypufirborði, nema sérteikningar sýni annað (mm)		
	Plötur	Bítar, veggir	Súlur
Innan húss, raki lítill	10	10	30
Utan húss og innan, raki mikill	20	20	40
Hætta á sjóroki eða sýrum	40	40	50
Steypt beint að jarðvegi	>= 50	>= 50	>= 50

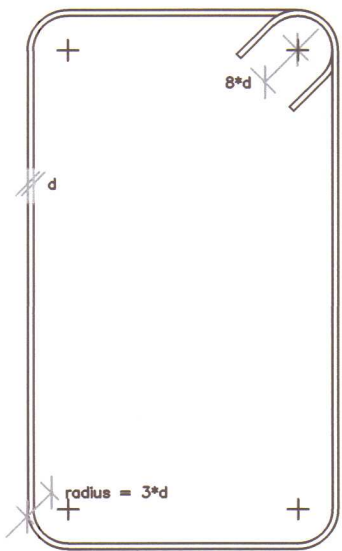
Steypuvirki:

Skeytilengdir:	Þvermál stanga mm	7	8	10	12	16	20	25
	Skeytilengd mm	300	400	500	600	800	1000	1000

Lárétt bending í veggjum gangi heil um horn, vixleggist um skeytilengd og tengist með vinklum eða lykkjum.
Í plötum og veggjum skal ekki skeyta meira en fjórða hvert járn í sama sniði.
Í öll steypuskil komi tengijárn jafngild aðlægri bendingu.
Sé annað ekki tekið fram, komi 2K 10 neðan við og til hliðar við op en 3K 10 yfir. Járnin nái skeytilengd út fyrir opið.

Lykkjur:

Í lykkjur er notað St. 37 eða B500s bendistál

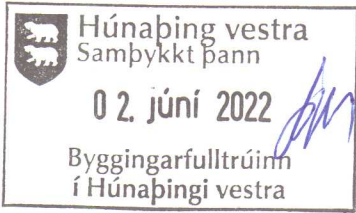


Beygjuradiusar bendistáls:

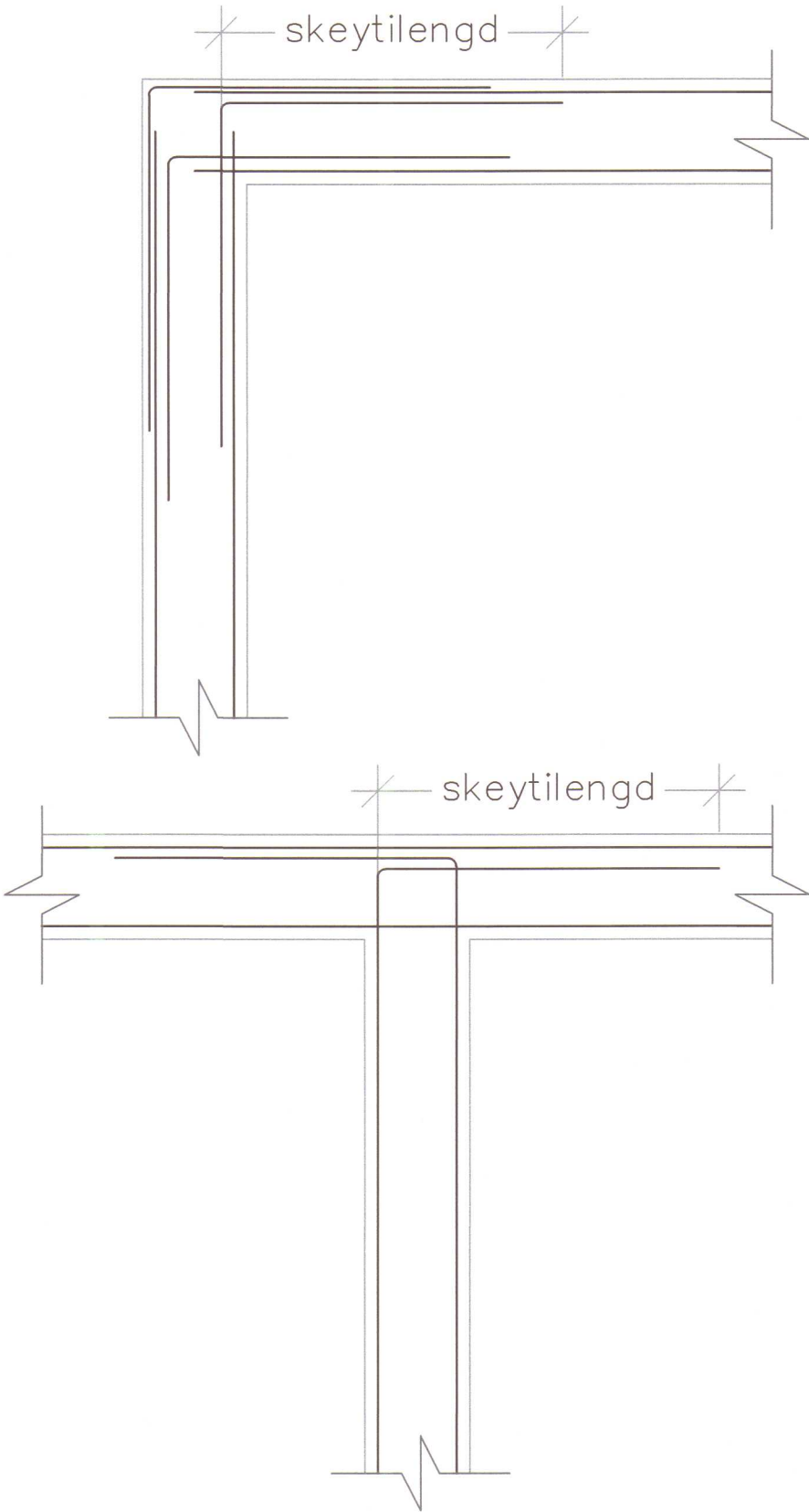
Radiusar skulu ekki vera minni en:
- r = 3*d fyrir K-stál
- r = 3*d fyrir R-stál
- d merkir þvermál bendijárns

Stálvirki

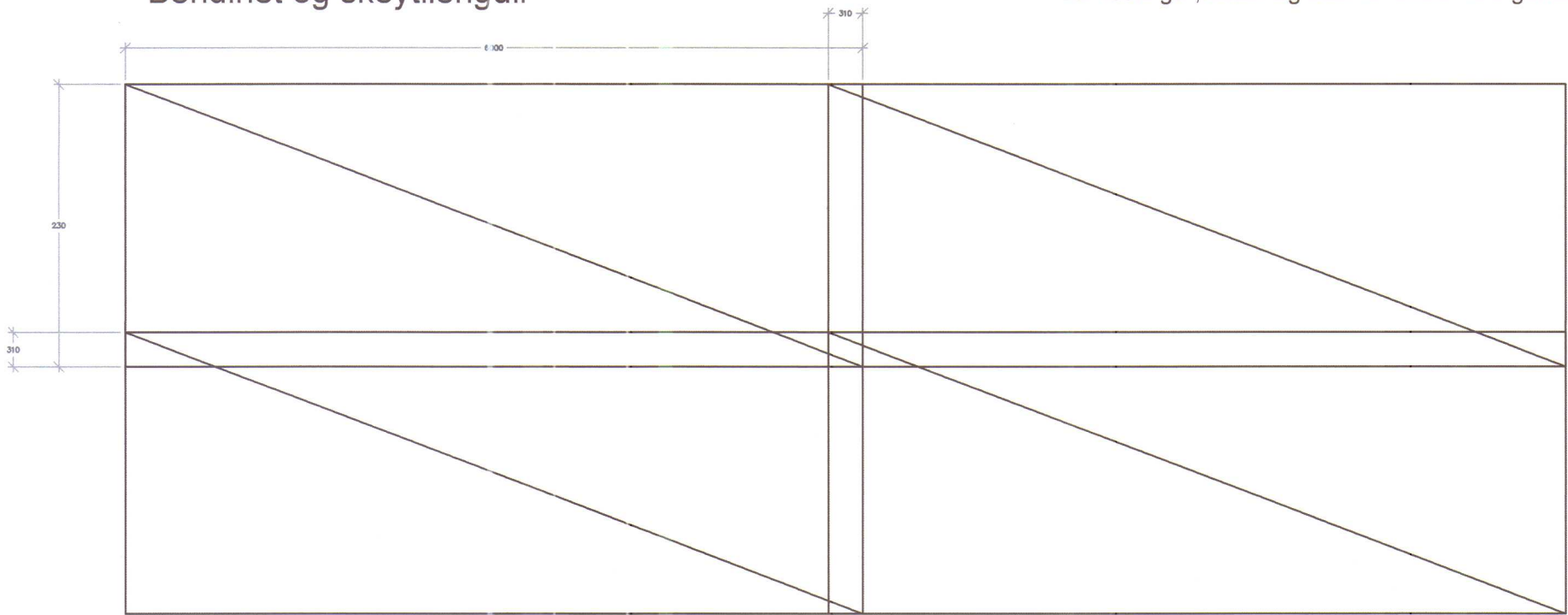
Sé annað ekki tekið fram skal stál vera S 235 eða betra. Suður skulu vera í klassa II og í samræmi við byggingarefni. Allar festingar, boltar og saumur skulu vera galvanhúðaðar.



Frágangur bendera á vegg- og plötuhornum



Bendinet og skeytilengdir



Hönnunarstjóri: Bjarni Þór Einarsson, kt. 310348-2449		Áritun hönnunarstjóra:	
Breyting dags:	Samþykkur:	Verk:	Hannað / teiknað: BÞE
		NORÐURBRAUT 10, HVAMMSTANGA	Yfirfarið: BÞE
			Dagsetning: 21.05.2022
		Viðfangsefni: BURÐARVIRKI - STEINSTEYPA SÖKKLAR OG GÓLFPLATA - SKÝRINGAR	Samþykkur: <i>[Signature]</i>
		RÁÐBARDUR SF. RÁÐGJÖF OG VERKI RÁÐIPJÓNUSTA	Meisvagið: 1:50 og 1:10
			Verk - Teikning númer: 210801 - N10200
		Bjarni Þór Einarsson MTFÍ Byggingartæknifræðingur Bsc. kt. 310348-2449 Hofðabráut 6, 530 Hvammstanga, bthe@itn.is Símar: 455-2511, 892-8296, fax: 455-2509	